

## VITRIFRIGO - VTR 5040ES

Réfrigérateur de caravanes, camping-car ou bateaux .  
Fonctionnement trimixte (12/220V et Gaz).  
Procédé à absorption totalement silencieux.

### CARACTÉRISTIQUES

#### Equipement et finitions

- Volume : 40 litres.
- Procédé à absorption totalement silencieux.
- Fonctionnement trimixte (12/220V et Gaz).
- Sélection manuelle de la source d'énergie.
- Réallumage électronique automatique.
- Réglage de la température interne par le thermostat électronique.
- Commandes en haut.
- Allumage piezzo.
- Pas de glaçons, ni de lumière.
- Porte réversible et verrouillable.

#### Consommation

- Puissance consommée :  
En 12 et 220V = 70 W / au Gaz = 11 g/h.

#### Encombrement

- Sans passage de roue.
- Dimensions extérieures : H : 59 x L : 39 x P : 46.6 cm.
- Poids : 15 kg.



**VTR 5040ES**



**NEB,**  
le pro du petit frigo,  
spécialiste du froid insolite  
depuis 1964 !



**NEB 36 RUE MARCELIN BERTHELOT 93700 DRANCY - FRANCE**

**TEL +33 (0)1 48 32 11 56 - FAX +33 (0)1 48 32 61 31**

email : [frigoneb@neb.fr](mailto:frigoneb@neb.fr) site : [www.neb.fr](http://www.neb.fr)

SARL au capital de 32000 € / Création 1964

SIRET 642.037.816.00013 / N° TVA FR77642037816 / NAF 514F / RIB BPRP 10207/00149/24210119170/49